

**Ministero dell'Interno - P.zza del Viminale, 1 - Roma**  
mail: [coraggio@rdn.it](mailto:coraggio@rdn.it) reperibilità: 392.1859449

**ADMI: Volontariato e tempo di risparmio**

## **Costituito il Gruppo ADMI Protezione Civile della Regione Lazio**

In questi giorni è stato registrato il **Gruppo A.D.M.I. Protezione Civile Lazio**. Dopo la costituzione del Gruppo ADMI Protezione Civile Sicilia - intervenuto in numerose circostanze con la sua colonna mobile in soccorso delle popolazioni colpite da calamità - si stanno moltiplicando le iniziative, in tutta Italia, per la costituzione di gruppi ADMI regionali per essere impegnati nella Protezione Civile.

*Si invita chi è interessato a partecipare a questo tipo di Volontariato ed a seguire corsi di preparazione alla Protezione Civile, di contattare la sede ADMI lasciando, in caso di assenza di operatori, un recapito telefonico per essere ricontattato.*



## **Riceviamo e, con molta commozione e grande soddisfazione, pubblichiamo**

Sarebbe stato facile scrivere questa e.mail il giorno dopo il rientro di quell' indimenticabile viaggio trascorso in quel di Roma a fine luglio, organizzato da splendide persone con un cuore immenso.

Ma a distanza di 5 mesi è ancora piu vivo che mai quel ricordo di quel che avete saputo dare a quei ragazzi di comuni terremotati che avete ospitato per 3 giorni nei pressi di Roma, ma soprattutto quel che a livello umano avete trasmesso ai ragazzi e a noi adulti accompagnatori.

Un grazie di cuore e un buon natale a tutti coloro i quali han contribuito a quella indimenticabile esperienza umana di solidarietà. Buon Natale e Felice Anno Nuovo a tutti voi e famiglie

*da Andrea Di San Prospero di Modena - un accompagnatore!*



L'A.D.M.I. ha partecipato al Convegno **Il "Fare del Cuore" che muove il Paese**



*Impegno civile in caso di calamità naturali.*

Un importante contributo al Volontariato quale impegno di vita.

Il resoconto dell'iniziativa, con l'intervento integrale del presidente dell'Associazione

Dipendenti ministero dell'Interno è sul sito [www.admi.it](http://www.admi.it)

## **Oristano - Dicembre 2012**

L'iniziativa **"Un arcobaleno in corsia"** è arrivata alla 3° edizione. L'ADMI Sardegna, con rappresentanti della Polizia di Stato ed in collaborazione con l'Associazione culturale di rievocazione storica "SARDINIA ROMANA" di Nurachi, ha fatto visita al reparto di pediatria dell'Ospedale San Martino di Oristano. Siamo stati accolti dal primario Professor Zanda, dall'insegnante Maria Grazia Tuveri, dal personale del reparto e dai piccoli degenti con i loro familiari. L'Associazione culturale di rievocazione storica "Sardinia Romana" con la presenza del presidente Romano e vestiti con i costumi di epoca romana hanno tenuto una lezione didattica sulla storia dei gladiatori nell'antica Roma. Nell'incontro abbiamo consegnato del materiale didattico per far sì che le giornate trascorse nel reparto siano anche momenti di distrazione tra colori e disegni. Si ringrazia il Sig. Questore per la gentile collaborazione ed il segretario provinciale ADMI di Oristano Pietro Piccioni.



## Convenzione a carattere nazionale - Risparmi e qualità garantiti

**Vacanze Neve 2013 - Risparmi interessantissimi grazie al contributo associativo ed ai groupage** (confrontare con i prezzi ufficiali di listino). Riduzione sui costi di catalogo: i

contributi associativi si sommano agli sconti!

**Non si pagano quote d'iscrizioni da catalogo** - è chiesta solo un'assicurazione a famiglia che garantisce i viaggiatori in caso di mancata partenza.

I Soci possono inviare una e-mail per ottenere un preventivo a: [coraggio@staxoft.it](mailto:coraggio@staxoft.it)



### Convenzione a carattere nazionale



Continuano le offerte della casa automobilistica francese per i Soci. Richiedere scontistica a tutti i concessionari della rete Renault Italia.

### Stazione Invernale Campo Felice



Sky pass feriale: 24 € invece di 27 €;  
Sky pass festivo: 27 € invece di 32 €;  
Noleggio attrezzature e Scuole di sci e punti ristoro: riduzione dei costi 10% (chiedere elenco ai responsabili dell'associazione o a Campo Felice).

Info direttamente sugli impianti o telefonando in sede.

### Convenzione a carattere nazionale

#### Guest House Malindi Kenya

Per il lancio della nuova guest house Villa Mayungu a Malindi oltre al



costo concorrenziale di mercato i Soci otterranno una riduzione del 10%.

La guest house ha una piscina di 21 metri, è estremamente graziosa ed elegante ed è situata davanti al Parco Marino. Possiede un ristorante interno a 200 mt da una spiaggia privata e a 10 minuti dal centro cittadino. E' gestita da nostri connazionali in loco. Nel sito [www.villamayungu.com](http://www.villamayungu.com) foto e tariffe

**Convenzione a carattere nazionale**  
**Outlet:** convenzioni in via di rinnovo o già rinnovate. Info in sede.

### Roma

Soluzioni su misura da sempre a disposizione dei Soci. La tua nuova casa a Roma e dintorni a partire da 103.000 € (in fase avanzata di costruzione). Agenzia Servizi Immobiliari è in piazza dei Consoli. ASI: tel. 06.76964576 Chiedere di Luca o Stefano



### Assicurazioni



Non solo tutela per l'auto ma eccellenti soluzioni per la responsabilità civile, il furto in casa, la salute ed altro. Proposte scontatissime e testate già da numerosi Soci che ne attestano la validità.

Info e Preventivi gratuiti:

tel. 06.8181601- Viale Jonio

tel. 06.52246204 - Via Beata Vergine del Carmelo (Torrino)



### Cinema Convenzione a carattere nazionale

Anche Venerdì, Sabato, e Domenica biglietti a 5 €

Nelle sale "The Space Cinema (36 in tutta Italia) riduzioni con il contributo associativo per i Soci. Possibilità di prenotare da casa.. Sconto anche per ingresso con pop corn o patatine (€ 8,50).

Richiedere i biglietti prepagati tramite i responsabili ADMI

### Gruppi d'acquisto alimentari ADMI

Nascono i gruppi d'acquisto ADMI. Direttamente dal produttore al consumatore. Carne, olio, vino comprese le **arance**, mandarini e marmellate di **Ribera DOC**. Costi già vantaggiosi ulteriormente ridotti per i Soci ADMI.

### Convenzione a carattere nazionale

Riduzione del 5% sul costo della spesa nei supermercati sotto riportati richiedendo la tessera gratuita



Tutto sul sito

# www.admi.it